

Filamento para impresión 3d en PET-G Morado





Calificación: Sin calificación

Precio

Descuento

[Haga una pregunta sobre este producto](#)

Descripción

PET G Morado (tereftalato de polietileno modificado con glicol.) El filamento PETG es superior a otros filamentos. Combina las propiedades positivas de PLA y ABS .

El filamento de **PET G morado** es un filamento fácil de imprimir, alta resistencia al impacto, tiene una excelente flexibilidad. Este filamento PET G hidrofóbico imprime prácticamente sin deformación o contracción y está libre de olores. El filamento de PET G es ideal para el modelado de piezas mecánicas, envases para alimentos y objetos médicos.

El **PET G morado** tiene grandes propiedades mecánicas, es retardante de llama, resistente a muchos productos químicos. La velocidad de impresión del filamento PETG varía según la temperatura de impresión, cuanto más caliente esté el hotend, más rápido podrá imprimir el PETG

PET G ha superado todas las certificaciones internacionales y ha sido aprobado como filamento para contacto directo con alimentos (FDA)

☑ **PET G Propiedades**

- Resistente a muchos productos químicos
- Alta resistencia al impacto
- Excelente flexibilidad
- Prácticamente sin deformación o contracción
- Hidrofóbico (no absorbe agua)
- Se usado en envases para alimentos
- Inoloro no produce olores ni vapores cuando se imprime
- Principalmente usado para modelado piezas de conceptos para la industria , médica, farmacéutica contenedores de alimentos, mecánica, objetos transparentes, y artículos luminosos
- Usado para prototipado de prótesis en humanos y animales • Retardante a la llama • acabado translúcido y brillante

☑ **PET G Especificaciones**

- Precisión del diámetro $1.75 \text{ mm} \pm 0.05 \text{ mm}$
- Temperatura del proceso $240 \pm 10 \text{ }^\circ$
- Longitud del filamento 326 m
- Temperatura de fusión $168 \text{ }^\circ\text{C}$
- Densidad $1,24 \text{ g/cm}^3$
- Resistencia a la flexión 69 MPa

- Modulo elástico 2050 MPa
- Esfuerzo al impacto (Charpy) 8.1 KJ/m2
- Resistencia la tencion 50 MPa
- Temperatura de transición vítrea 85 °C 63
- MPa Melt Flow Rate (190 °C, 21.2N) 3.1 g/(10 minutes)
- Melt Flow Rate (210 °C, 21.2N) 8.2 g/(10 minutes)
- Transparencia Muy alta (91%)
- Certificación FDA Sí

☑ PET G bobina dimensiones

- Diámetro exterior de la bobina 200 mm
- Profundidad de la bobina 72 mm
- Diámetro del interior bobina 102 mm
- Diámetro del núcleo 50 mm

☑ PET G Parámetros de impresión recomendados

- Temperatura de extrusión 210±10 °C
- Temperatura de cama 60 °C
- Velocidad sugerida de impresión 40 mm/s
- Ventilador de capa recomendado

Comentarios

Aún no hay comentarios para este producto.