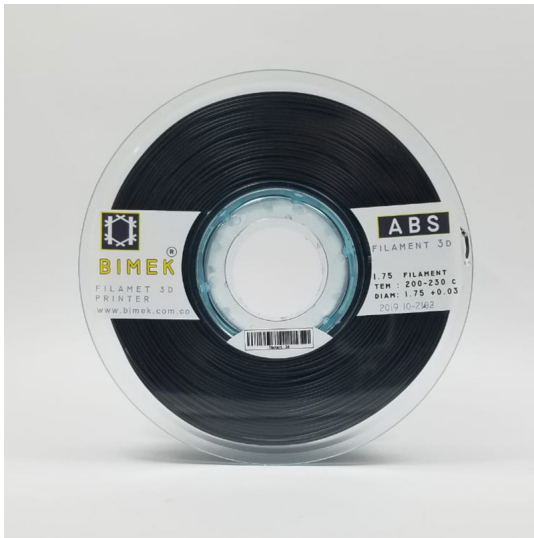
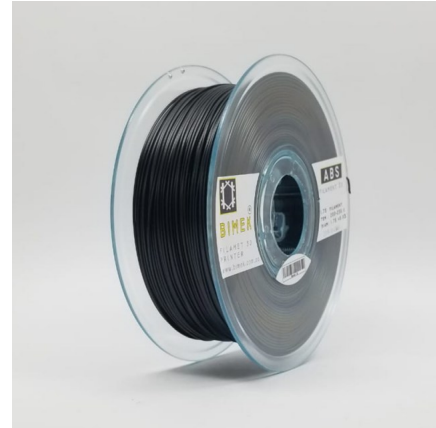


## Filamento para impresión 3d en ABS Negro





Calificación: Sin calificación

### Precio

[Haga una pregunta sobre este producto](#)

### Descripción

El **ABS NEGRO** ES UN PLASTICO DE INGENIERIA (acrilonitrilo butadieno estireno) es un terpolímero amorfo que se fabrica combinando tres compuestos distintos que son el acrilonitrilo, el butadieno y el estireno. Usando diferentes combinaciones de estos monómeros se pueden fabricar diversos tipos de plástico ABS. El material ABS NEGRO tiene la PROPIEDAD única de ser un puente entre los termoplásticos industriales Y los termoplásticos de ingeniería de altas prestaciones. Se caracteriza por su tenacidad y resistencia a impactos incluso a bajas temperaturas, -40 buena rigidez y maquinabilidad.

El filamento **ABS NEGRO** en comparación con el filamento PLA, es menos "quebradizo" y más "dúctil". También puede procesarse posteriormente con acetona para proporcionar un acabado brillante Al de impresora 3D de uso común. Se utiliza mejor para fabricar piezas duraderas que deben soportar desgaste y temperaturas más altas

Las impresiones en 3d en filamento ABS NEGRO son piezas de alta resistencia como engranajes, brazos, piezas expuestas a los rayos UV y al calor, como autopartes y prototipos industriales También puede procesarse posteriormente con acetona para proporcionar un acabado brillante. Cuando se imprime en 3D con filamento ABS, se recomienda una superficie de impresión calentada, ya que el plástico ABS se contraerá cuando se enfríe y producirá piezas deformadas. El filamento ABS está disponible en tamaños de 1,75 mm y 2.85 mm de diámetro.

La impresión 3D con el filamento ABS Negro tiene cierta complejidad en comparación con otros materiales. La temperatura óptima de extrusión para el ABS Negro está en los 230°C, a 240 un poco más alta que el PLA. ABS Negro requiere el uso de cama caliente, que deberá situarse entre los 90 °C y los 120 °C. También se recomienda recubrir la cama de la impresora para conseguir una buena adhesión de la primera capa y así evitar posibles deformaciones y contracciones Se debe tener en cuenta que el ABS Negro es un material higroscópico, lo que significa que absorbe la humedad del aire.

### ☑ ABS Características

- Acrilonitrilo butadieno estireno (ABS) de alto rendimiento para extrusión de materiales
- Acabado brillante y suave
- Alta rigidez, alto brillo, resistencia a impactos
- Resistente a la grasa
- Buena capacidad de trabajo posterior a la impresión
- Olor fuerte durante la impresión
- Aplicaciones modelado piezas industria automotriz y eléctrica
- Alta temperatura de fusión, comparado con otros materiales
- Resistencia al calor
- Tiene una resistencia química aceptable
- Tendencia a la contracción
- Posibilita recubrimientos posteriores

### ☑ ABS Especificaciones

- Precisión del diámetro  $1.75 \pm 0.05$  mm
- Peso neto 1,00 kg
- Longitud del filamento 396 m
- Densidad 1,06 g/cm<sup>3</sup>
- Esfuerzo al a flexion 76 MPa
- Modulo flexion 2200 MPa
- Esfuerzo impacto (Charpy) 21 KJ/m<sup>2</sup>
- Límite elástico (JIS K 7113) 47 MPa
- Elongación (JIS K 7113) 30 %

### ☑ ABS Carrete Dimensiones

- Diámetro de la bobina 200 mm
- Profundidad de la bobina 72 mm
- Diámetro del núcleo 102 mm
- Diámetro del orificio del núcleo 51 mm
- ABS Parametros de impresion
- Temperatura de extrusión  $250 \pm 10$  °C
- Temperatura del lecho 90 °C
- Velocidad de impresión 30 mm/s

### Comentarios

Aún no hay comentarios para este producto.